



Puissant appareil de protection contre les dépôts de calcaire pour immeubles d'habitation jusqu'à 6 appartements. Boîtier en aluminium anodisé jaune avec des indicateurs LED

Niveaux de puissance réglables

4 connecteurs séparés pour un raccordement des bobines facile

2 supports de tuyau inclus

Matériel de montage inclus

4x 8.5m câbles de bobines inclus

Garantie 10 ans

Surfaces habitables jusqu'à 900m² environ

Longueur de conduite jusqu'à 110m environ

Diamètre du tuyau jusqu'à 6" / 150mm environ

Adaptateur réseau inclus

Tension de réseau = 100-240VAC~50/60Hz

Longueur du cordon d'alimentation = 1.0m

Dimensions	L = 209	L = 145	P = 55 [mm]
Poids	2.5 [kg]		
Puissance	max. 30 [W]		

