



Puissant appareil de protection contre les dépôts de calcaire pour immeubles d'habitation jusqu'à 12 appartements. Boîtier en aluminium anodisé argent avec des indicateurs LED  
Niveaux de puissance réglables  
4 connecteurs séparés pour un raccordement des bobines facile  
2 supports de tuyau inclus  
Matériel de montage inclus  
4x 8.5m câbles de bobines inclus

Garantie 10 ans

Surfaces habitables jusqu'à 1800m<sup>2</sup> environ  
Longueur de conduite jusqu'à 160m (12") environ /650m (4") environ  
Diamètre du tuyau jusqu'à 12" /300mm environ

Adaptateur réseau inclus  
Tension de réseau = 100-240VAC~50/60Hz  
Longueur du cordon d'alimentation = 1.0m

---

Dimensions	L = 209	L = 145	P = 55 [mm]
Poids	2.5 [kg]		
Puissance	max. 30 [W]		

---

